

GTI KOMBIMATEC Machines Ltd - ведущий британский завод-изготовитель оборудования для производства окон из ПВХ и алюминия. Оборудование KOMBIMATEC разработано с учетом требований новых технологий, последних достижений в машиностроении и мировых стандартов качества.

С 1984 года заводом изготовлено более 3500 автоматов для сварки профиля; 65% сертифицированной по ISO9001 продукции успешно экспортируется в более чем в 20 стран для обработки профильных систем десятков различных марок.

Для выполнения необходимых операций технологического цикла KOMBIMATEC предлагает различные технические решения. Серия экономичных, конструктивно простых станков решает производственные задачи на начальном этапе развития предприятия. Автоматизированное оборудование KOMBIMATEC позволит увеличить производительность линий до требуемых объемов.

Производственная программа KOMBIMATEC включает в себя пилы для резки основных и вспомогательных профилей; фрезерные станки для зачистки углов и обработки импоста; копировально-фрезерные станки для фурнитуры и дренажа; более 15 моделей сварочных автоматов; необходимое вспомогательное оборудование.

Традиции KOMBIMATEC — это уникальное сочетание высокого качества исполнения и широты технических возможностей станков с легкостью в эксплуатации и надежностью обслуживания.

MGS350 УСОРЕЗНАЯ ПИЛА

- стандартная комплектация: диск 30x350мм, пневмозажимы
- ручная подача режущего узла
- угол поворота: 22,5-90-22,5 град (влево/вправо)
- дополнительная дискретная фиксация
- режущая способность: 154x120мм (90град), 100x120мм (45град)
- надежная литая база
- 380В/50Гц; 2800об/мин; 7атм; 760x620x650мм; 50кг



MGS400/460 УСОРЕЗНАЯ ПИЛА

- стандартная комплектация: диск 30x400мм; пневмозажимы; система охлаждения; пистолет для обдува стружки
- ручная подача режущего узла (снизу) с ограничителями хода
- угол поворота 45-90-45 град (влево/вправо)
- дополнительная дискретная фиксация
- 380В/50Гц; 2800об/мин; 7атм; 650x660x1270мм; 120кг



DGS350/400 ДВУХГОЛОВОЧНАЯ УСОРЕЗНАЯ ПИЛА

- 100% стандартная комплектация: диск 30x400мм (2шт); пневмозажимы (2шт); роликовая опора для профиля (2шт); система охлаждения
- наклонно-поворотные режущие узлы
- гидropневматическая подача
- угол поворота: +\ -45град; дополнительная дискретная фиксация
- ручное позиционирование режущих узлов по шкале
- диапазон длин заготовки: 410-3250мм
- 380В/50Гц; 2x2,2кВт; 7атм; 4110x1250x1500мм; 490кг



MGS500/01 ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ УСКОРЕННАЯ ПИЛА

- стандартная комплектация: диск 500мм; пневмозажимы; система охлаждения; пистолет для обдува стружки
- автоматическая подача режущего узла
- пневматический наклон диска 45-90-45 град
- дополнительная дискретная фиксация



MGS500
Automatic Mitre Saw

NS450 ДИНАМИЧЕСКАЯ ВЫРУБНАЯ ПИЛА

- 100% стандартная комплектация: горизонтальный и вертикальный режущий диск (2шт); станина, кожуха, пневмозажимы
- автоматическая подача режущих узлов с регулировкой скорости подачи
- регулировка угла наклона дисков +\ -45град
- 45-90-45 направляющая для фрезерования с регулируемым углом
- глубина вертикального фрезерования - 160мм
- глубина горизонтального фрезерования - 135мм



NS450
Automatic - Notching Saw

AVN4 АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ V-ОБРАЗНОЙ КАНАВКИ

- 100% стандартная комплектация: пневмозажимы; упор для профиля; диск ТСТ 400мм (2шт); станина; 1.5м измерительное устройство
- вертикальная подача дисков
- возможность резки 2-х профилей одновременно
- 380/50 Гц; 2800 об/мин; 1130x870x1850мм; 300кг



AVN4
Automatic Vee Notch/Double Mitre Saw

T250 ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ дисковая

- 100% стандартная комплектация: диск 250мм; система охлаждения; станина механический зажим; упор для профиля
- режущая способность - 70x70мм (90град), 60x60мм (45град)
- угол поворота +\ -45град; скорость реза - 60 об\мин
- 380В/50Гц; 1,3кВт; 520x750x610мм; 65кг



SR52500
Steel Saw

ARJ130 ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ ленточная

- 100% стандартная комплектация: ленточная пила; станция охлаждения; станина; механический зажим; упор для профиля
- увеличенная режущая способность - 160x110мм (90град) для резки нескольких заготовок одновременно
- угол поворота + 45град; скорость реза - 95 м\мин
- бесшумный качественный рез
- 220В/50Гц; 0,5кВт; 920x4700x1250мм, вес-102кг



ASIA АВТОМАТИЧЕСКИЙ ШУРУПОВЕРТ

- ❑ 100% стандартная комплектация: рольганг; устройство сортировки и автоматической подачи шурупов; станина; ножная педаль; зажим для заготовки
- ❑ шурупы: 16-40мм длина, 3-4,5мм диам., 6-8мм диам. шляпки
- ❑ 7атм; 930x320x390мм; 58кг



ASIA
Automatic Screwdriver with Automatic Feed

AFV360 ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК для импоста с возможностью зачистки створки

- ❑ стандартная комплектация: пневмозажимы; упор для профиля
- ❑ регулируемый угол фрезерования
- ❑ ручная подача фрезы
- ❑ диам. фрез - 150мм (макс.)x55мм (мин.); диам.шпинделя - 22мм
- ❑ 220В/50Гц; 1,1кВт; 7атм; 2800об/мин; 440x520x440мм; 36кг



AFV360
End and Corner Milling Machine

AFV362 ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК для импоста

- ❑ 100% стандартная комплектация: устройство для быстрой смены фрез; пневмозажимы; упор для профиля на 6 позиций; станина; система охлаждения
- ❑ регулируемый угол фрезерования 30-150 град
- ❑ ручная подача фрезы
- ❑ диам. фрез - 130мм (макс.); диам. шпинделя - 32мм
- ❑ 380В\50Гц; 2800об/мин; 1,3кВт; 7атм; 610x180x1130мм; 100кг



AFV362
End Milling Machine

AFV367 АВТОМАТИЧЕСКИЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК для импоста

- ❑ 100% стандартная комплектация: устройство для быстрой смены фрез; пневмозажимы; упор для профиля на 6 позиций; рольганг; станина; система охлаждения
- ❑ регулируемый угол фрезерования 45-90-45град
- ❑ автоматическая подача фрезы
- ❑ диам. фрез - 180мм (макс.); диам. шпинделя - 32мм
- ❑ 380В\50Гц; 7000об/мин; 970x670x1210мм; 165кг



AFV367
Automatic End Milling Machine

AFV368 АВТОМАТИЧЕСКИЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК для импоста С возможностью фрезерования радиуса

- ❑ 100% стандартная комплектация: устройство для быстрой смены фрез; пневмозажимы; упор для профиля; станина; система охлаждения; защитный кожух
- ❑ регулируемый угол фрезерования 45-90-45град
- ❑ автоматическая подача фрезы
- ❑ диам. фрез - 180мм (макс.); диам. шпинделя - 32мм
- ❑ высота фрезы - 130мм (макс.)
- ❑ мин. радиус фрезерования - 300мм
- ❑ 380В\50Гц; 7000об/мин; 920x1055x1350мм; 195кг



CR7004 КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК для фурнитуры

- стандартная комплектация: шаблон с пазами 1:1 под любые типы фурнитуры; копирующая шпилька; фреза 8мм; механический зажим
- 220В/50Гц; 0,4кВт; 9000об/мин; 45х600х750мм; 60кг



CRD1200/М КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК для фурнитуры, с 3-хшп. дрелью

- 100% стандартная комплектация: шаблон с пазами 1:1 под любые типы фурнитуры; копирующая шпилька; фреза 8мм; пневмозажимы; центрирующее устройство; опоры для профиля; система охлаждения
- независимый узел сверления 3-х отверстий под ручку
- 380В/50Гц; 2х1,3кВт; 7атм; 2800/12000об/мин; 770х680х1500мм; 150кг



Модификации:

CRD7002 – без 3-хшп. дрели

WSF445 ФАСОННО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК для дренажных канавок

- 100% стандартная комплектация: комплект фрез 5мм (3шт); пневмозажимы; опоры для профиля
- 3 режущих узла (высокочастотные электромоторы) для фрезерования канавок в любой плоскости
- независимый автоматический запуск фрез
- широкий диапазон настройки; регулируемые стопорные муфты
- 380В/50Гц; 3х1,1кВт; 7атм; 16500об/мин; 1130х770х1850мм; 300кг



EKS432/PLC СВАРОЧНЫЙ АВТОМАТ

- полностью автоматический сварочный цикл
- контрольная система Mitsubishi (Япония)
- плита 320х220х10мм новейшей конструкции
- регулируемый диапазон углов: 0, 30-180град
- функция адаптации времени сварки к типу профиля
- встроенные программы сервиса
- независимая настройка всех параметров сварки
- безопасный зажим и управление
- 220В/50Гц; 2кВт; 7атм; 800х900х1250мм; 288кг



Модификации:

EKS432man – версия для арочных окон

1HDV/140 КОМБИНИРОВАННЫЙ СВАРОЧНЫЙ АВТОМАТ (УГОЛ-ИМПОСТ)

- 100% стандартная комплектация
- полностью автоматический сварочный цикл
- контрольная система Mitsubishi
- комбинированная плита для вваривания импостов (X,V) и углов
- регулируемый диапазон углов сварки
- функция адаптации времени сварки к типу профиля
- встроенные программы сервиса
- независимая настройка всех параметров сварки
- безопасный зажим и управление
- 220В/50Гц; 2кВт; 7атм; 900х900х2100мм; 355кг



2HD/140 ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АВТОМАТ

- ❑ полностью автоматический сварочный цикл
- ❑ контрольная система Mitsubishi (Япония)
- ❑ плиты 240x170x10мм новейшей конструкции
- ❑ регулируемый диапазон углов: 0, 30-180град
- ❑ функция адаптации времени сварки к типу профиля
- ❑ встроенные программы сервиса
- ❑ независимая настройка всех параметров сварки
- ❑ безопасный зажим и управление
- ❑ 380В/50Гц; 2х2кВт; 7атм; 3015x500x1700мм; 600кг



2HD/140
Automatic Twin Head Corner Welder

Модификации:

2HD/200 – версия с плитами увеличенного размера
2HDVH/140, 2HD1V/140, 2HDV/140, 3HD1V/140, 3HD2V/140,
3HDV/140 Комбинированные сварочные автоматы (угол-импост)

CC120 АВТОМАТ ДЛЯ ОБЖИМА УГЛОВ АЛЮМИНИЕВЫХ РАМ

- ❑ 100% стандартная комплектация: зажим, педаль, станина, ножи, опоры, подложки для профиля
- ❑ усилие – **4т**
- ❑ пригоден для работы со всеми без исключения типами алюминиевых профилей



CC120
Corner Crimper

AFV360 ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

для зачистки внешней поверхности угла

- ❑ стандартная комплектация: пневмозажимы; упор для профиля
- ❑ регулируемый угол фрезерования
- ❑ ручная подача фрезы
- ❑ диам. фрез – 150мм (макс.)x55мм (мин.); диам.шпинделя – 22мм
- ❑ 220В/50Гц; 1,1кВт; 7атм; 2800об/мин; 440x520x440мм; 36кг



AFV360
End and Corner Milling Machine

EV345 ДВУСТОРОННИЙ УГЛОВОЙ ПАЗНИК

для зачистки лицевой и наружной поверхностей угла

- ❑ стандартная комплектация: ножи 2,5мм (2шт); педаль управления
- ❑ рабочий ход ножей – 180мм
- ❑ автоматический цикл зажима и реза
- ❑ 7атм; 700x520x502мм; 30кг



EV345
Corner Chiseling Machine

EV443/30 АВТОМАТ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ УГЛОВ

- ❑ 100% стандартная комплектация
- ❑ возможность установки до **3-х наборов** фрез
- ❑ 2 ножа для зачистки верхней и нижней поверхностей угла
- ❑ **автоматическая** система идентификации типа профиля
- ❑ функция односторонней зачистки для ламинированного профиля
- ❑ выбор автоматического либо ручного цикла переключения фрез
- ❑ контрольная система Mitsubishi (Япония)
- ❑ опора для профиля
- ❑ 380В/50Гц; 1,5кВт; 7атм; 980x860x1545мм; 420кг



EV443
Automatic Corner Cleaning Machine

Модификации:

EV443/10 – версия с возможностью установки 1-го набора фрез
EV443/32 – версия с фрезами для уплотнительных пазов

SCT9 СТАНОК ДЛЯ ЗАЧИСТКИ ВВАРЕННЫХ СОЕДИНЕНИЙ

- ❑ 100% стандартная комплектация
- ❑ 4 ножа для зачистки верхней\нижней поверхностей соединений
- ❑ центрирующее устройство
- ❑ 7атм; 800x200x1200мм; 75кг



GLS180 АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА

- ❑ 100% стандартная комплектация: режущий диск (2шт); фреза для подрезки зацепа (2шт); пневмозажим (2шт); 4-хстороннее быстросъемное измерительное устройство длиной 2м, с опорой; универсальный шаблон для профиля
- ❑ автоматическая подача режущих узлов для резки 2-х штапиков одновременно
- ❑ 380В/50 Гц; 2x1,5кВт; 7атм; 1200x600x1116мм; 300кг



GLS190 УНИВЕРСАЛЬНАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА для резки штапика под различными углами

- ❑ 100% стандартная комплектация: режущий диск 400мм; пневмозажим (2шт); 2-хстороннее быстросъемное измерительное устройство длиной 2м, с опорой; универсальный шаблон для профиля
- ❑ угол поворота диска +\ -50град
- ❑ ручная подача режущего узла снизу
- ❑ 380В/50 Гц; 1,5кВт; 7атм; 650x780x1250мм; 200кг



ВКР-К-3 СТЕНД ОСТЕКЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ

- ❑ 100% стандартная комплектация; надежная и прочная конструкция
- ❑ функция наклона для перевода в горизонтальное положение
- ❑ полка для инструмента; доступная панель управления
- ❑ ширина прижима – до 2750мм
- ❑ 7атм; 3000x2100x900мм; 310кг



Модификации:

Стенд (пр-во Россия), без подъема, ненаклонный

Стенд (пр-во Россия), с подъемом, ненаклонный

ЖТ-АС ШТАМП ДЛЯ ФУРНИТУРЫ

- ❑ 100% стандартная комплектация + запасные ножи



ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, МАТЕРИАЛЫ И ИНСТРУМЕНТ

Поз Наименование

1. Пневмофрезмашина с направляющей для фурнитурных пазов + фреза 12мм
2. Пневмофрезмашина с направляющей для дренажных канавок + фреза 5мм
3. Пневмофрезмашина «карандаш» для уплотнителя 54000об/мин + бур 3мм
4. Пневмофрезмашина «угловая» для уплотнителя 18000об/мин + бур 3мм

5. Пневмошуруповерт 18000об/мин + держатель и бит
6. Пневмодрель 18000об/мин, реверс, быстрозажим
7. Пневмопистолет для обдува стружки
8. Спиральный шланг для пневмоинструмента, с быстросъемным штуцером
9. Диск ТСТ 330х32, t102 для профиля
10. Диск ТСТ 350х32, t108 для профиля
11. Диск ТСТ 380х32, t110 для профиля
12. Диск ТСТ 400х32, t112 для профиля
13. Диск ТСТ 450х32/40, t108, t144 для профиля
14. Диск ТСТ 500х32/40, t120 для профиля
15. Диск ТСТ 175(190,225)х25, t80 для штапика
16. Диск HSS 175(190,225)х25, t220 для штапика
17. Диск ТСТ 95(103,114)х25, t24 для штапика подрезной (LH,RH)
18. Диск HSS 95(103,114)х25, t70 для штапика подрезной (LH,RH)
19. Диск HSS 225х32 для арматуры
20. Диск HSS 250х32 для арматуры
21. Диск HSS 200х32 для распорной рамки
22. Переходная шайба вал/диск: 20/32, 25/32, 30/32
23. Сверла (комплект 10RH-12LH-10RH), с «пилотом»
24. Сверла (комплект 10RH-12LH-10RH), без «пилота»
25. Сверла конусные (комплект 10-12-10мм) для 3-хшп. насадки на дрель
26. Фреза концевая, цанга 8мм, 8х14/35х120, 8х14/35х80, для фурнитуры
27. Фреза концевая, цанга 8мм, 5х14/35х120, 5х14/35х80, для дренажа
28. Фреза концевая, цанга 8мм, 4х14/35х120, 4х14/35х80, для дренажа
29. Фреза концевая, M10 5х23х52, для ручных фрезмашин (тип Rotox)
30. Фреза концевая, M10 12х30х52, для ручных фрезмашин (тип Rotox)
31. Бур 3мм под уплотнитель, для ручных фрезмашин
32. Ножи для зачистных станков всех типов - по запросу
33. Ножницы для резки уплотнителя
34. Ролик для закатки уплотнителя
35. Серповидный нож
36. Предохранитель профиля при ручной зачистке
37. Мягкий молоток
38. Лопатка для остекления
39. Ручная струбцина
40. Лента-щетка для сборочных столов, 2м
41. Трехшпиндельная насадка на дрель
42. Тефлоновая пленка 5х1м (1 рулон - 5 кв.м)
43. Тефлоновая пленка самоклеющаяся 5х1м (1 рулон - 5 кв.м)